



ARDEX F 11

Hvid facadespartelmasse

- På cementbasis
- Vejrbestandig og spændingsfattig
- Diffusionsåben
- Til lagtykkelser fra 0 - 5 mm i én arbejdsgang



Anvendelsesområde

Til spartling, udbedring og opretning af væg- og loftsflader af beton, cement- og kalkcementpuds samt murværk. Til opfyldning af revner og huller samt større ujævnheder på vægge og lofter. Til plan-spartling af indvendige vægflader af gasbeton.

Til inden- og udendørs brug.

Forbehandling af underlaget

Underlaget kan være tørt og fugtigt, men skal være fast, bæredygtigt, ru og fri for skillemidler. Gamle malinglag, olie, fedt, voks, pudsrester og kalk m.m. skal afrenses. Metaller skal påføres et korrosionsbeskyttende middel, der samtidig fungerer som hæftebro. Indendørs skal glatte og tætte underlag ruslibes og primes med ARDEX P 51 fortyndet med vand i forholdet 1 : 1.

Blanding

I en ren beholder hældes rent, koldt vand, og under kraftig omrøring tilsættes pulveret, til der opnås en smidig, pastaagtig spartelmasse uden klumper.

Blandingsforhold

Ca. 4,25 liter vand : 12,5 kg pulver, som svarer ca. 1 rumdel vand : 2¾ rumdel pulver.

Spartelmassen er umiddelbart efter omrøring klar til brug.

Forarbejdning

ARDEX F 11 kan forarbejdes i ca. 30 minutter og er afhærdet efter ca 1½ time ved 20 °C.

Uden sandtilsætning kan mørtlen påføres i op til 5 mm lagtykkelse i én arbejdsgang.

Eventuel efterspartling og slibning kan udføres efter spartellaget er afhærdet, d.v.s. ca. 1½ time. Ved spartellag over 5 mm lagtykkelse strækkes mørtlen med 1/3 del vasket sand med kornstørrelse 0 - 4 mm. Ved lagtykkelser over 10 mm tilsættes grus med kornstørrelse 0 - 8 mm.

Sættereovner kan lukkes med ARDEX F 11. Fine sætte- og pudsrevner skal udvides, før de fyldes op med ARDEX F 11 mørtel. Det kan ikke udelukkes, at revnerne opstår igen ved bevægelser i bygningen. I tvivlstilfælde anbefales en forsøgsspartling. ARDEX F 11 kan forarbejdes udendørs og indendørs ved temperaturer over 5 °C.

For hurtig udtørring af spartellaget, f.eks. ved direkte solbestråling, stærk varme eller træk skal undgås. Hvor der ønskes øget styrke og forbedret elasticitet og vedhæftning, skal ARDEX F 11 tilsættes ARDEX E 100 acryldispersion. Blandingsforhold: 1 rumdel ARDEX E 100 til 3 rumdele vand (se datablad for ARDEX E 100).

Efterbehandling

Efter gennemtørring kan ARDEX F 11 males med kalkfast maling. Gennemtørringen er afhængig af spartellagets tykkelse, vejrforholdene og underlagets fugtindhold. Maling på fugtigt underlag kan medføre kalkudslag. Malingproducenters anvisninger til maling på cementbundne underlag skal følges både ved hele og pletvis spartlede flader.

Karakter

Hvidt pulver på cementbasis. Ved oprøring med vand fås en smidig,

pastaagtig mørtel, der er let at forarbejde og hærdet i enhver lagtykkelse til en spændingsfattig og diffusionsåben masse, der er vand- og vejrbestandig.

Tekniske data:

Vægtfylde:	1,1 kg/liter.
Vægtfylde (blandet):	1,7 kg/liter.
Materialeforbrug:	Ca. 1,2 kg pulver pr. m ² /mm.
Forarbejdningstid:	Ca. 30 min. ved 20 °C.
pH-værdi:	Ca. 12.
Korrosion:	Indeholder ingen bestanddele, der virker korrosionsfremmende på stål.
Trykstyrke (DIN 1164):	efter 3 dage ca. 4,0 N/mm ² efter 7 dage ca. 6,0 N/mm ² efter 28 dage ca. 14,0 N/mm ²
Bøjningstrækstyrke (DIN 1164):	efter 3 dage ca. 1,0 N/mm ² efter 7 dage ca. 2,0 N/mm ² efter 28 dage ca. 4,0 N/mm ²
Levering:	Sække á 12,5 kg netto.
Lagring:	12 måneder i uåbnet emballage i tørre rum.
MAL-kode:	00-4 (1993)
PR-nr:	472922



ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten
Germany
12

56190

EN 1504-3:2006

ARDEX F 11

Polymer modified cementitious mortar (PCC)
for repair (non-structural) of concrete
structures
EN 1504-3:R1

Compressive strength:	class R1
Chloride ion content:	≤ 0.05 %
Adhesive bond:	≥ 0.8 N/mm ²
Restrained shrinkage/expansion:	NPD
Carbonation resistance:	NPD
Elastic modulus:	NPD
Thermal compatibility Part 1 - Freeze/ thaw attack with de-icing salt:	≥ 0.8 N/mm ²
Skid resistance:	NPD
Coefficient of thermal expansion:	NPD
Capillary absorption:	NPD
Reaction to fire:	NPD
Hazardous substances:	Compliance with 5.4 of EN 1504-3