



ARDEX B 16

Betonreparationsmørtel med korrosionsbeskyttelse

- Fiberforstærket PCC-mørtel til reparation, udstøbning og glitning af beskadigede betonkonstruktioner med blotlagt armering i fx bærende betonelementer
- Certificeret som R4 PCC-mørtel iht. EN 1504-3
- Beskytter armeringen mod korrosion, certificeret iht. EN 1504-7



Anvendelsesområde

Til inden- og udendørs brug på gulv, væg og loft.

- Til udstøbning og genopretning af huller og udsparinger med blotlagt armering.
- Til reparation og udstøbning af betonoverflader.
- Til reparation af præfabricerede betonelementer og armerede betonkonstruktioner såsom altaner, balkoner, etagedæk, bjælker og søjler.
- Beskytter armeringen mod korrosion.

Forbehandling af underlaget

Underlaget kan være både tørt og fugtigt, men skal være fast, ru og fri for støv, snavs, maling, pudsrester, kalkstænk og skillemidler. Løse randzoner, nedbrudt, svag, løs eller beskadiget beton skal fjernes indtil den rå, hårde, bæredygtige kernebeton.

Evt. armering skal blotlægges på en sådan måde, at den er helt ren og kan påføres mørtel. Den blotlagte armering skal rengøres mekanisk, så den svarer til overfladerenhedsgrad SA 2 (f.eks. ved hjælp af vinkelsliber med pottevaskebørste; rensning med højtrykssand eller -vand anbefales).

Inden mørtlen påføres, skal underlaget opfugtes med en kost, pensel, vandsprøjte eller vandslange med forstøver. Underlaget skal påføres så meget vand, at underlaget er mættet. Efter vandet er påført, skal underlaget tørre således, at underlaget er vådt/fugtigt, men sugende og fri for "blankt" vand.

På let porøs cement anbefales, at vedhæftningen forbedres ved at påføre en hæfteslæmme som opføres som følger: Bland vand og

ARDEX E 100 i forholdet 1:1 og ARDEX B 16 til en tyktflydende, smidig, påføringsklar konsistens og påfør på den fugtede betonoverflade og de rensede armeringsjern med en børste.

Underlaget skal under påføring og hærdning have en min. temperatur på 5 °C og max. 30 °C.

Vurdering af bæreevnen på de beskadigede betonelementer, herunder især vurdering af armeringen, betonlaget osv. samt bestemmelse af de deraf resulterende nødvendige saneringsforanstaltninger kan efter behov foretages af en sagkyndig bygningsingeniør eller statiker. Spændbeton kan grundlæggende ikke repareres med ARDEX B 16 uden hjælp fra en sagkyndig bygningsingeniør.

Blanding

I en ren beholder hældes rent, koldt vand og under kraftig omrøring tilsættes pulveret, til der opnås en smidig, pastaagtig og standfast mørtel uden klumper. ARDEX B 16 kan opføres i enten tvangsblender eller ved hjælp af et egnet røreværk (f.eks. Collomix).

Blandingsforhold

Til oprøring af 20 kg ARDEX B 16 pulver skal der bruges ca. 3,2 - 3,4 liter vand, hvilket svarer til 1 rumdel vand : 4½ - 4⅝ rumdele pulver.

Efter en modningstid på ca. 2-3 min. og gentagen omrøring, kan mørtlen forarbejdes i ca. 60 min.

Forarbejdning

Udstøbningen foretages ved først at lave et kontaktag, som udføres ved at arbejde mørtlen ind i underlaget. Dette gøres med en lille murerske eller glatspartel, som kan trykke og presse mørtlen ind i

det fugtige underlag. Når kontaktlaget eller en evt. hæfteslæmme er påført på underlaget og evt. armering, foretages den egentlige udstøbning vådt i vådt ved at fylde reparationen ud i den ønskede lagtykkelse op til 70 mm i én og samme arbejdsgang.

I tilfælde af, at der er armering i reparationen, skal udstøbningen udføres umiddelbart efter, at armeringen er rengjort (se forbehandling af underlaget). Udstøbningen skal udføres sådan, at mørtlen omslutter al armeringen og der ikke er luft og hulrum omkring armeringen. Dæklaget over armeringen skal være min. 25 mm.

Når mørtlen er tilstrækkeligt størknet, kan overfladen bearbejdes med svampebræt, filtsebræt, glatspartel eller pudsebræt afhængig af den ønskede overflade.

Efterbehandling

Udstøbningen skal beskyttes mod for hurtig udtørring, frost, træk, stærk varme og direkte sollys. Udstøbningen skal derfor beskyttes ved hjælp af egnede foranstaltninger (f.eks. afdækning med folie osv.) Det anbefales, at overfladen på udstøbningen opfuges med et svampebræt 1 til 2 timer efter, at støbningen er foretaget.

Efter tilstrækkelig afhærdning kan overfladen bearbejdes med fx ARDEX B 10, ARDEX B 12, ARDEX B 14, ARDEX F 11 eller ARDEX A 46, så den ønskede overflade opnås.

Karakter

Brugsklar, fiberforstærket PCC-betonreparationsmørtel med korrosionsbeskyttelse. Yderst holdbar. Certificeret iht. EN 1504-3 "Konstruktiv og æstetisk reparation" som R4-mørtel til statisk relevant reparation. Kan forarbejdes manuelt eller maskinelt. Dannelsen af revner minimeres ved hjælp af den svindfattige hærdning.

Beständig overfor frost, tøsalt og sulfater. Indeholder aktive pigmenter, som beskytter armeringen mod korrosion. Certificeret iht. EN 1504-7 "Beskyttelse mod armeringskorrosion."

Høj slitagemodstand. Kan påføres i lagtykkelser fra 5 til 70 mm pr. arbejdsgang.

Tekniske data:

Blandingsforhold:	Ca. 3,2 til 3,4 l vand: 20 kg pulver svarende til ca. 1 rumdel vand : 4,5 - 4,20 rumdele pulver
Vægtfylde:	1,4 kg/liter.
Vægtfylde (blandet):	2,1 kg/liter.
Materialeforbrug:	Ca. 1,8 kg pulver pr. m ² /mm.
Forarbejdningsstid:	Ca. 60 min. ved 20 °C.
Trykstyrke:	Efter 28 dage ≥ 48 N/mm ²
Bøjningstrækstyrke:	Efter 28 dage ca. 8 N/mm ²
Gangbar:	Efter ca. 8 timer
pH-værdi:	Ca. 13.
Korrosion:	Indeholder bestanddele, der beskytter mod korrosion
GIS-KODE ZP1:	Cementholdigt produkt, chromatfattigt
Mærkning iht. GHS/CLP:	GHS05 "ætsende stoffer" GHS07 "irriterende stoffer"
Signalord:	Fare
Mærkning iht. GGVSEB/ADR:	Ingen
Emballage:	Sække med 20 kg netto
Lagring:	12 måneder i uåbnet emballage i tørre rum
MAL-kode (1993):	00-4
PR-nr.	4232387



0370

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten
Germany
18
0370-CPR-4069
32586 A
EN 1504-7:2006
ARDEX B 16

Cement based coating for reinforcement corrosion protection for uses other than low performance requirements
EN 1504-7

Corrosion protection:	passed
Shear adhesion:	passed
Dangerous substances:	Compliance with 5.3 of EN 1504-7



0370

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten
Germany
18
0370-CPR-4069
32586
EN 1504-3:2005
ARDEX B 16

Polymer modified cementitious mortar (PCC)
for repair (structural) of concrete structures
EN 1504-3:R4

Compressive strength:	class R4
Chloride ion content:	≤ 0.05 %
Adhesive bond:	≥ 2.0 MPa
Restrained shrinkage/expansion:	≥ 2.0 MPa
Carbonation resistance:	passed
Elastic modulus:	≥ 20 GPa
Thermal compatibility Part 1 -	
Freeze/thaw attack with de-icing salt:	≥ 2.0 MPa
Skid resistance:	NPD
Coefficient of thermal expansion:	NPD
Capillary absorption:	≤ 0.5 kg/(m ² ·√h)
Reaction to fire:	A1
Hazardous substances:	Compliance with 5.4 of EN 1504-3